



Spritzgiessautomaten

BOY 55 A

PRO



Technische Daten

Euromap-
Größenbezeichnungen:
550-205

Schließkraft: 550 kN

Plattenabstand: 650 mm

Formöffnungsweg:
max. 400 mm

Lichte Weite zwischen
den Holmen:
360 x 335 mm (h x v)

Max. Spritzgewicht (theor.):
151,3 g (PS)

Max. Hubvolumen
(theoretisch): 166,3 cm³

Schneckendurchmesser
für die Verarbeitung von
Thermoplasten: 28 / 32 /
38 und 42 mm;
für Duroplaste: 32 mm;
für Silikone: 42 mm;
für Elastomere: 32 / 38
und 42 mm

Trockenlaufzeit
(gemäß EUROMAP 6):
2,2 s – 252 mm (Hub)

Das ansprechende Design macht die BOY 55 A **PRO** zu einem optischen Highlight. Aber nicht nur die äußeren, auch die technischen, betriebs- und kostenorientierten Werte überzeugen die Fachwelt. Kein Wunder, denn in die Entwicklung der BOY 55 A **PRO** flossen sämtliche Erfahrungen, Innovationen und Ideen ein, die BOY über Jahrzehnte mit zigtausenden Maschinen sammeln konnte.

Das Ergebnis ist ein vollhydraulischer Spritzgießautomat, der sich durch Präzision, Leistungsstärke und Kompaktbauweise auszeichnet. Der Maschinenantrieb der BOY 55 A **PRO** erfolgt über die tausendfach bewährte elektronisch geregelte Verstellpumpe. Der patentierte Druckübersetzer mit integrierter Ventilfunktion reduziert den Energieverbrauch auf ein Minimum und sorgt für ein sicheres Zuhalten während der Einspritz-

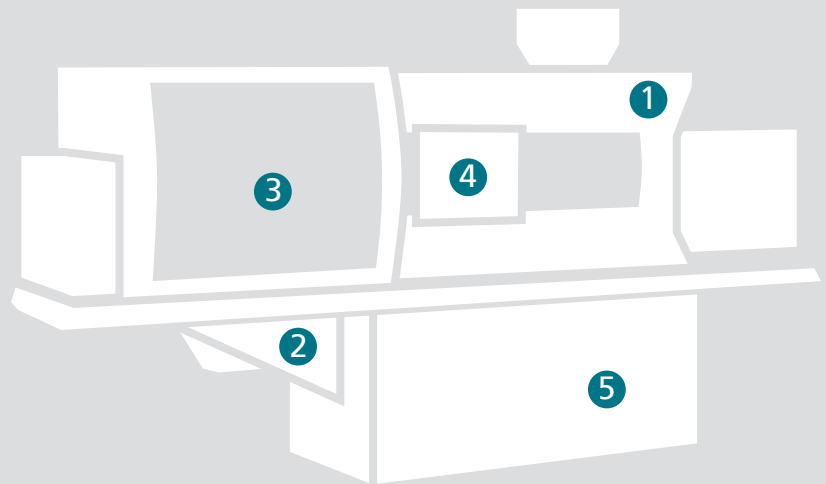
und Abkühlphase ohne eine Druckhaltepumpe zu benötigen.

Die äußerst kompakte Bauweise der BOY 55 A **PRO** verringert die Aufstellfläche gegenüber herkömmlichen Maschinenkonzepten mit Drei-Platten-Prinzip deutlich. Durch die überstehende Schließeinheit wird kein zusätzlicher Platz für Abtransporteinrichtungen oder Auffangbehälter benötigt. Einrichtungen für die Prozessautomatisierung oder Sonderaufbauten für beispielsweise Reinraumanwendungen können platzsparend auf der BOY 55 A **PRO** montiert werden.

Verschiedene Schneckendurchmesser und die Eignung für eine Vielzahl von Spritzgießverfahren lassen die BOY 55 A **PRO** zu einem vielseitig einsetzbarem Multitalent werden.

Überzeugende Technik, perfekte Ergebnisse: BOY 55 A PRO

- 1 Das Maschinendesign besticht mit bester Ergonomie und rationeller Bedienung
- 2 Der nach drei Seiten offene Ausfallschacht ermöglicht den optimalen Abtransport der Spritzgießteile
- 3 Einfaches Handling und flexible Erweiterungsoptionen durch frei überstehendes Schließsystem
- 4 Optimale Steuerungstechnik mit intuitivem Bedienungskonzept
- 5 Stabile Maschinenkonstruktion mit integriertem Öltank



- Vierholmiges, frei überstehendes Zwei-Platten-Schließsystem
- Großzügige Holmen- und Plattenabstände
- Genauestes Positionieren der Schließplatte durch Proportionalventil
- Gut zugänglicher Auswerfer auf der Rückseite der Schließplatte
- Seitlich ausschwenkbare Spritzeinheit
- Robustes Maschinengestell mit integriertem Öltank
- Optimales L/D-Schneckenverhältnis
- Schneckenvarianten zur Thermoplast-, Duroplast-, LSR- und Elastomerverarbeitung
- Kompakte Bauweise mit geringer Aufstellfläche
- Tausendfach bewährte Antriebstechnologie mit elektronisch geregelter Verstellpumpe

BOY 55 A PRO

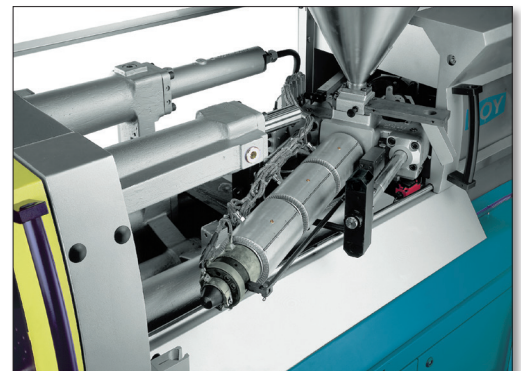
Antrieb: 3.02 kWh

Heizung: 1.92 kWh

Summe 4.94 kWh

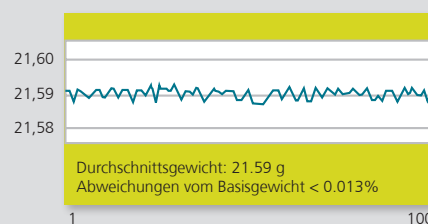
**Wettbewerber:
7.06 kWh**

Material: PE
Teilegewicht: 8x20.9 g
Zykluszeit: 23.9 s



Die ausschwenkbare Spritzeinheit erleichtert Umrüstungen und Wartungsarbeiten.

Abweichung vom Schussgewicht



Dr. Boy GmbH & Co. KG

Industriegebiet Neustadt / Wied
Neschener Str. 6
53577 Neustadt-Fernthal
Germany

Tel.: +49 (0)2683 307-0

Fax: +49 (0)2683 32771

E-Mail: info@dr-boy.de

www.dr-boy.de