

Pressemitteilung 17/2018

Neustadt-Fernthal, Mai 2018

BOY mit erfolgreicher Präsenz auf der NPE in Orlando

Ein überaus gelungenen Auftritt auf der Kunststoffmesse NPE in Orlando legte der deutsche Maschinenhersteller BOY auf das gut besuchte Messeparkett. Der Spezialist für Spritzgießautomaten aus Neustadt-Fernthal überzeugte auf dem Stand seiner amerikanischen Schwestergesellschaft BOY Machines, Inc. eine Vielzahl der Messebesucher durch interessante Anwendungen auf insgesamt sechs Exponaten. Seit 1974 ist BOY Machines (BMI) eine feste Größe in der nordamerikanischen Kunststoffbranche.

Direkt am Haupteingang zur Halle West wurde den Fachbesuchern eine repräsentative Auswahl des BOY-Maschinenprogramms gezeigt: von der kleinen Benchtop-Maschine BOY XXS mit 63 kN über den kompakten Umspritzautomaten BOY 35 VV mit integrierter Automationszelle bis hin zur BOY 100 E mit effizientem Servo-Antrieb und 1000 kN Schließkraft. Die Leistungsfähigkeit und Stärken der unterschiedlichen Maschinen, die guten Automatisierungsmöglichkeiten und die Maschineneffizienz wurden auf dem sehr funktionalen und offen gestalteten Messestand hervorragend in Szene gesetzt.

So waren Helga Schiffer, Chairman of the Board und Todd St. Pierre, Präsident von BMI von dem Erfolg der NPE-Messepräsenz diesmal besonders angetan. „*Wir haben von Anfang an an allen NPE-Messen teilgenommen*“ so Helga Schiffer „*aber in diesem Jahr haben wir auf unserem Messestand ca. 1/3 mehr Besucher begrüßen können als auf der NPE vor drei Jahren.*“ Und der Präsident der amerikanischen Schwestergesellschaft von BOY Todd St. Pierre ergänzt: „*Zahlreiche, vielversprechende Gespräche zu den Maschinen, zu Peripheriegeräten und integrierte Automationseinrichtungen wie*

beispielweise unser neues Handling LR 5 – bieten für die weitere Entwicklung von BMI sehr viel Potenzial.“

Ein gutes Beispiel für die von ihm angesprochene Vielfältigkeit der BOY-Spritzgießautomaten wurde mit einer vollautomatischen Zwei-Komponenten-Anwendung sehr gut auf der NPE umgesetzt. Eine BOY 60 E (600 kN Schließkraft) fertigte in Verbindung mit einem separaten Spritzaggregat BOY 2C S Flaschenausgießer in einer hart/weich-Verbindung (NAS/TPE). Der in einem Indexwerkzeug hergestellte (Wein)Ausgießer wurde durch ein - in die Produktionsanlage integriertes - BOY-Handling LR 5 entnommen und auf einem Förderband abgelegt. Diese Anlage zeigte neben einer sehr ökonomischen Lösung, den flexiblen Einsatz von BOY-Spritzgießautomaten und dem unabhängig von der Basismaschine einsetzbaren Spritzaggregat BOY 2C S für die einfache Umsetzung der Mehrkomponententechnik.

Hohes Besucherinteresse fand die kompakte und vollautomatische Lösung für das Umspritzen eines Metallteils auf einer BOY 35 E VV. Der Metalleinsatz eines Flaschenöffners wurde hierbei von einem Yushin-Sechs-Achsroboter aus einem Magazin entnommen, in das Werkzeug eingelegt und der fertig umspritzte Flaschenöffner entnommen. Aufgrund der Konstruktion der vertikalen BOY-Umspritzautomaten kann die komplette Automation auf dem freien Maschinengestell montiert werden. Hierdurch wird keine zusätzliche Stellfläche in der Produktionshalle benötigt.

Ein besonderer „NPE-Eyecatcher“ war der kleinste Spritzgießautomat von BOY. Die gezeigte Kombination von BOY XXS mit integriertem Kühlgerät, die somit eine externe Wasserversorgung erübrigt, war vor allem für die Interessenten mit Laboranwendung und Prototypenfertigung besonders interessant. Die hohe Flexibilität der BOY XXS (63 kN Schließkraft), die kompakten Abmessungen (0,89 m²) sowie die vielen Anwendungsmöglichkeiten im industriellen Dauereinsatz wussten zu überzeugen.



Foto(s): > BOY-Messestand auf der NPE