

Pressemitteilung 21/2013

Neustadt-Fernthal, 11. September 2013

BOY optimiert den Plastifizierprozess deutlich

Mit **EconPlast** präsentierte der Hersteller von Spritzgießautomaten bis 1.000 kN Schließkraft auf der K 2013 in Düsseldorf sein Messe-Highlight. Mit einer Energieeinsparung von bis zu 50 % beim Plastifizieren ist **EconPlast** deutlich sparsamer als herkömmliche Plastifiziersysteme.

Bereits 2008 senkte BOY mit der Einführung des servomotorischen Pumpenantriebs den Energiebedarf auf der Antriebsseite erheblich. Das neue System **EconPlast**, das bereits zum Patent angemeldet wurde, gestaltet das Plastifizieren nun deutlich energie günstiger. So erklärt Martin Kaiser, Leiter der mechanischen und hydraulischen Konstruktion bei BOY: *„Für die Verarbeitung von Kunststoff beim Spritzgießen werden erhebliche Mengen Energie benötigt, da der Kunststoff zunächst aufgeschmolzen („plastifiziert“) werden muss. Die Löwenanteile des Energiebedarfs einer Spritzgießmaschine liegen bei der Zylinderbeheizung und dem Dosieren. Daher macht es Sinn, den Plastifizierprozess einer energetischen Optimierung zu unterziehen.“*

Durch eine Vielzahl von Maßnahmen ist es BOY gelungen, die Energieverluste beim Plastifizieren deutlich zu reduzieren. In umfangreichen Tests gemäß Euromap-Zyklus konnten mit den EconPlast-Einheiten 40 % Energieeinsparung bei der Heizleistung sowie 60 % weniger Energie beim Dosieren ermittelt werden. Der Wirkungsgrad der Wärmeübertragung wurde so optimiert und die Temperatursteuerung erfolgt nun schneller, direkter und noch präziser.

Neben energiesparenderem Plastifizieren bietet **EconPlast** eine Reihe weiterer Vorteile. So sind Anfahr- und Aufwärmzeiten deutlich geringer. Ebenso reduziert sich die Ausschussrate durch materialschonende und friktionsärmere Verarbeitung unterschiedlichster Thermoplaste. Eine verbesserte Regelung der Einzugszonenkühlung mit deutlich geringeren Energieverlusten rundet das Vorteilspaket ab. Die hochverschleißfesten **EconPlast**-Einheiten stehen optional für alle BOY-Spritzgießautomaten ab einem Schneckendurchmesser von 24 mm zur Verfügung.

Die Verwendung einer **EconPlast**-Einheit hat auch direkte Auswirkungen auf die Energieklassifizierungen gemäß Euromap 60.1, die seit wenigen Monaten die Vergleichbarkeit von Spritzgießmaschinen transparenter macht. Bereits die neue BOY 60 E mit 600 kN Schließkraft erreicht mit der Option **EconPlast** die Spitzenklassifizierung von 9+. Das neue BOY-Topmodell, die BOY 100 E (1.000 kN Schließkraft) liegt bei einem höheren Materialdurchsatz pro Stunde bereits nahe an der Grenze zur Energieverbrauchs-Traumnote 10+.

Alle Informationen rund um **EconPlast** erfahren Energiesparfische unter der neuen BOY-Internetseite www.econplast.de